



COMUNE DI SAN MARCELLO PITEGLIO

PROVINCIA DI PISTOIA

Servizio Commercio – Sviluppo Economico

Via Pietro Leopoldo n° 10/24 - 51028 San Marcello (Pistoia) - P.IVA 01906480478
tel. 0573/621225 - 621237

Avviso di manifestazione di interesse per la selezione delle proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 4 e per le proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 1 della Legge regionale 4/2022 "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani"

PREMESSO CHE

- in base all'art. 4 ,comma 1 lettere l e v dello Statuto, la Regione persegue tra le finalità prioritarie "il rispetto dell'equilibrio ecologico, la tutela dell'ambiente e del patrimonio naturale, la conservazione della biodiversità, la promozione della cultura del rispetto per gli animali" e "il riconoscimento dell'autonomia delle comunità locali, la promozione del sistema delle autonomie, la valorizzazione delle distinte identità culturali, sociali ed economiche del territorio regionale, la tutela dei comuni minori, dei territori montani e insulari";
- con il decreto del Presidente della Giunta Regionale del 10 dicembre 2021 n. 48/R è stato approvato il Regolamento per la cura, gestione collaborativa e rigenerazione dei beni comuni in attuazione della legge regionale 24 luglio 2020 n. 71 "Governo collaborativo dei beni comuni e del territorio, per la promozione della sussidiarietà sociale in attuazione degli articoli 4,58 e 59 dello statuto;
- con la legge regionale 2 agosto 2013, n. 46 è stata approvata la disciplina sul "Dibattito pubblico regionale e promozione della partecipazione alla elaborazione delle politiche regionali e locali" ed in particolare il capo III "Sostegno regionale ai processi partecipativi locali";
- con la legge regionale del 1 marzo 2022, n.4 è stata approvata la disciplina sui "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani" (L.R. 4/2022).

PREMESSO ALTRESI' CHE

- la finalità della L.R. 4/2022 è tutelare i territori montani attraverso interventi finalizzati a contrastare lo spopolamento di tali aree, rivitalizzandone e riqualificandone il tessuto sociale ed economico;
- l'art. 3 comma 1 della L.R. 4/2022 prevede la sottoscrizione di Patti di Comunità con il Comune per le attività economiche già beneficiarie dei contributi ai sensi dell'art. 2 della stessa legge, per lo svolgimento di attività di gestione attiva del bosco come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21 marzo 2000, n. 39 (Legge forestale della Toscana), cura del territorio e svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale, riconoscendosi a favore delle suddette attività economiche un contributo maggiorato del 20%;
- l'art. 3 comma 4 della L.R. 4/2022 prevede la sottoscrizione di Patti di Comunità con il Comune per le attività economiche non beneficiarie dei contributi di cui all'art. 2 della stessa legge, per lo svolgimento di attività di gestione attiva del bosco come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21 marzo 2000, n. 39 (Legge forestale della Toscana), cura del territorio e svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale;
- compete al Comune pubblicare un avviso di manifestazione di interesse per la selezione delle proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 4 e per le proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 1 della Legge regionale 4/2022, che intendono sottoscrivere il Patto di Comunità;
- sono disposti con Delibera n.1159 del 17/10/2022 della Regione Toscana gli Elementi essenziali per la definizione del bando "Sostegno alle imprese firmatarie dei Patti di Comunità ai sensi dell'articolo 3 della L.R. 4/2022";

- è approvato con D.D. n. 21238 del 26/10/2022 della Regione Toscana L.R. 4/2022 il provvedimento attuativo dell'art. 3, recante la definizione della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità", comprensivo dei seguenti allegati: Allegato A "Disciplinare per la selezione dei Patti di comunità a cura dei Comuni"; Allegato B: "Disciplinare per la concessione ed erogazione di contributi ad attività economiche che sottoscrivono "Patti di Comunità"; Allegato C: "Modello di domanda e dichiarazioni";
- la dotazione finanziaria a livello regionale, relativamente al sostegno delle attività economiche ai sensi dell'art. 3 comma 1 e comma 4, è pari ad euro 430.000,00 annui per cinque anni, di cui euro 174.000,00 per i contributi da erogare a fronte dei Patti ex art. 3 comma 1 della L.R. 4/2022 ed euro 256.000,00 per i contributi da erogare a fronte dei Patti ex art. 3, comma 4 della medesima L.R. 4/2022;
- che le richieste presentate dalle attività economiche a valere sul bando della Regione Toscana pubblicato ai sensi dell'art. 2 della L.R. 4/2022, non precludono la presentazione dell'istanza in base alla manifestazione di interesse pubblicata dal Comune ai sensi dell'art. 3 comma 4;
- che la concessione dei contributi ai sensi all'art. 3 comma 1 esclude la concessione ai sensi dell'art. 3 comma 4.

SI COMUNICA IL PRESENTE AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE

per la selezione delle proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 4 e ai sensi dell'art. 3 comma 1 della Legge regionale 4/2022 "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani"

1. Beneficiari

Micro, piccole e medie imprese così come definite dall'allegato I del Reg. (UE) n. 651/2014, compresi i liberi professionisti e altri soggetti, operanti in attività di natura imprenditoriale di tutti i settori economici:

- con sede operativa o unità locale localizzata nel comune di San Marcello Piteglio, e ad un'altitudine non inferiore a 500 metri s.l.m. In caso di attività agricole almeno il 50% (cinquanta per cento) dei terreni su cui è svolta l'attività deve essere localizzato ad un'altitudine non inferiore a 500 metri s.l.m.;
- in regola con gli obblighi relativi al pagamento dei contributi previdenziali e assistenziali a favore dei lavoratori o in possesso della certificazione che attesti la sussistenza e l'importo di crediti certi, liquidi ed esigibili vantati nei confronti di pubbliche amministrazioni e verificabile attraverso il DURC di importo almeno pari agli oneri contributivi accertati e non ancora versati da parte del medesimo soggetto. Il soggetto richiedente che al momento della presentazione della domanda non ha sede o unità operativa in Toscana ma in altro Stato dell'UE è tenuto a produrre la documentazione equipollente al DURC secondo la legislazione del Paese di appartenenza;
- regolarmente costituite e iscritte alla CCIAA territorialmente competente e non soggetta a:
 - a) procedura di fallimento, liquidazione coattiva, concordato preventivo, concordato preventivo con continuità aziendale, accordo di ristrutturazione dei debiti ed ogni altra procedura concorsuale prevista dalla Legge Fallimentare (R.D. n. 267/1942);
 - b) una delle fattispecie previste dal Codice della Crisi d'impresa e dell'insolvenza di cui al D.lgs. n. 14/2019, ossia liquidazione giudiziale o in uno degli istituti ad essa collegati, accordo attuativo di piani attestati di risanamento, accordo di ristrutturazione dei debiti, concordato in continuità aziendale (diretto, indiretto e misto), concordato preventivo, sovraindebitamento, concordato minore, composizione negoziata per la soluzione della crisi di impresa;
 - c) liquidazione volontaria, scioglimento e liquidazione, come disciplinate dal Codice Civile.

2. Attività ammissibili

L'avviso ha per oggetto lo svolgimento di una o più delle seguenti attività:

- a) gestione attiva del bosco come definita dall'articolo 19, comma 1, della legge regionale 21 marzo 2000,

- n. 39 (Legge forestale della Toscana);
- b) cura del territorio;
- b.1) manutenzione della sentieristica, di aree comunali di particolare interesse*;
- b.2) valorizzazione della sentieristica, di aree comunali di particolare interesse*;
- b.3) manutenzione aree scolastiche;
- c) svolgimento di attività sociali a favore della comunità locale.

**Esempio: Aree di accesso al ponte sospeso; segmenti del percorso "Segnavie" o del percorso ex FAP; parco delle stelle; altri parchi, centri storici nelle varie località; aree belvedere attrezzate e non.*

N.B. Il presente elenco è redatto a mero scopo esplicativo e costituisce elenco non esaustivo e non vincolante

3. Contributo economico

3.1 Alle attività economiche beneficiarie dei contributi ai sensi dell'art. 2 L.R. 4/2022 (art. 3 co. 1) che sottoscrivono un "Patto di Comunità" con il Comune è riconosciuto un ulteriore contributo a fondo perduto pari al 20% di quanto concesso ai sensi dell'art. 2, erogato in quote annuali per l'intera durata del "Patto di Comunità". Il patto può avere durata massima pari a cinque anni o comunque terminare unitamente al periodo del contributo concesso ai sensi dell'art. 2 della L.R. 4/2022.

3.2 Alle attività economiche non beneficiarie dei contributi ai sensi dell'art. 2 L.R. 4/2022 (art. 3 co. 4) che sottoscrivono un "Patto di Comunità" con il Comune sarà riconosciuto un contributo a fondo perduto pari ad un valore minimo di 10.000,00 e massimo di 15.000,00 euro per ciascun beneficiario, erogato in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto.

I contributi di cui alla Legge regionale 4/2022 sono riconosciuti ai sensi del Regolamento (UE) n. 1407/2013 della Commissione del 18 dicembre 2013, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione Europea (TFUE) agli aiuti "de minimis". Nel caso di imprese agricole il regime di riferimento è il regolamento (UE) n. 1408/2013 della Commissione del 18 dicembre 2013, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del trattato sul funzionamento dell'Unione europea agli aiuti «de minimis» nel settore agricolo.

4. Stanziamento

La dotazione finanziaria a valere sul bilancio della Regione Toscana per la presente annualità è pari a:

- Euro 174.000,00 relativamente al sostegno ai sensi dell'art. 3 comma 1
- Euro 256.000,00 relativamente al sostegno ai sensi dell'art. 3 comma 4

5. Spese ammissibili

- a) Spese per il personale dipendente dell'attività economica firmataria del patto per le ore di lavoro dedicate alle attività oggetto del Patto, come da specifico ordine di servizio (o documento equivalente) del datore di lavoro;
- b) Acquisto di materiali di consumo relativi alla realizzazione delle attività previste dal Patto;
- c) Spese relative a utenze, legate alle attività del Patto (es. SIM telefonica; fatture di energia elettrica e gas per i locali presso cui si sono svolte le attività oggetto del Patto, spese di manutenzione e pulizia, altro);
- d) Spese per affitto di locali, noleggio/acquisto di macchinari e attrezzature compresi i canoni di leasing e compreso l'acquisto di dispositivi di protezione individuali per l'effettuazione delle attività previste dal Patto;
- e) Spese di manutenzione;
- f) Spese di consulenza/acquisto di servizi funzionali all'esercizio dell'attività;
- g) Spese per prestazioni occasionali o per contratti di collaborazione coordinata e continuativa aventi ad oggetto la realizzazione delle attività del Patto;

- h) Spese per trasferte (compreso eventuali rimborso chilometrico) necessarie allo svolgimento delle attività del Patto;
- i) Spese assicurative eventualmente necessarie per lo svolgimento di attività previste dal patto;

6. Criteri di selezione

Il presente avviso contiene criteri di selezione delle proposte ed eventuali priorità per l'attribuzione e la quantificazione del contributo da concedere, che sarà:

- per le attività economiche beneficiarie del contributo ex art. 2 della L.R. 4/2022 (art. 3 comma 1): pari al 20% dell'importo (da erogarsi, ai sensi del punto 3.2, in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto) in aggiunta al contributo già concesso ai sensi del bando approvato con DD n. 19554 del 30/09/2022;
- per le altre attività economiche, rientranti nelle previsioni dell'art. 3, comma 4 della L.R. 4/2022: da 10.000,00 € ad un massimo di 15.000,00 € (da erogarsi, ai sensi del punto 3.2, in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto) in considerazione dei seguenti elementi:
 - a) complessità dell'intervento proposto, tenuto conto anche dell'ampiezza dell'area oggetto di intervento (max 20 punti).
 - b) onerosità dell'intervento proposto: maestranze utilizzate per il n. giorni/annui (max 10 punti);
 - c) modalità organizzative che comportano la partecipazione di altri soggetti:
 - coinvolgimento attivo di associazioni presenti sul territorio di riferimento (max. 10 punti);
 - organizzazione e gestione di giornate aperte che prevedano il coinvolgimento della cittadinanza nel progetto stesso (max 10 punti);
 - d) Parità di genere: attività economiche nelle quali l'occupazione femminile si attesta sopra il 51% (5 punti);
 - e) Giovani: attività economiche nelle quali l'occupazione dei giovani sotto i 35 anni si attesta sopra il 51% (5 punti).

Punteggio massimo attribuibile 60 punti.

7. Modalità e termine di presentazione delle domande

7.1 La manifestazione di interesse, comprensiva delle relative dichiarazioni, deve essere presentata utilizzando esclusivamente la modulistica allegata al presente avviso entro e non oltre le

ore 13.00 del 23 novembre 2022

7.2 La domanda deve essere presentata esclusivamente via PEC al seguente indirizzo:

comunedisanmarcellopiteglio@pec.it

7.3 Le suddette domande devono essere costituite, pena l'esclusione, da:

- i. Allegato A "Modello di domanda e dichiarazioni";
- ii. Allegato B "Descrizione del progetto";
- iii. Copia del documento di identità del legale rappresentante, se non firmate digitalmente

Ai fini della valutazione di progetti di particolare complessità, ed al fine del riconoscimento eventuali criteri di priorità individuati dal presente bando, è possibile inserire documentazione a supporto.

7.4 I documenti potranno essere firmati in digitale, ovvero in forma analogica purché presentati unitamente a copi del documento di identità, in corso di validità, del Legale rappresentante dell'impresa.

8. Procedura di selezione e sottoscrizione del Patto di Comunità

8.1 Al termine della fase di raccolta e selezione delle proposte, il Comune trasmette alla Regione entro il 30 novembre 2022 gli esiti della procedura gestita completa di tutta la documentazione utile per procedere alla concessione del contributo. Nel caso di selezione di più proposte per la sottoscrizione dei patti, il Comune indica inoltre un ordine di priorità tra gli stessi. Non possono essere finanziate più di 3 attività economiche per Comune. In caso di risorse residue la Regione potrà ammettere a contributo ulteriori attività economiche per Comune, secondo l'ordine cronologico delle richieste pervenute.

8.2 Nel procedimento di selezione il Comune verifica il rispetto della localizzazione dell'attività in una sede con altitudine pari ad almeno 500 metri s.l.m e ne dà successiva attestazione.

8.3 Successivamente alla concessione del contributo, l'attività economica ed il Comune procedono alla sottoscrizione del "Patto di Comunità" secondo lo schema approvato con DGR 933/22 (SCHEMA DI PATTO DI COMUNITA' CON I CUSTODI DELLA MONTAGNA TOSCANA - Allegato 3 alla presente manifestazione di interesse).

8.4 Il Patto di Comunità deve essere sottoscritto entro il 31 dicembre 2022. In caso di mancata sottoscrizione dei patti entro tale termine, o in caso di verifica dell'assenza dei requisiti dichiarati, i beneficiari decadranno dal contributo concesso.

9. Contatti

9.1 Il Responsabile del Procedimento inerente il presente avviso è individuato in Tamburini Cecilia quale Responsabile del Servizio Sviluppo Economico dell'Ente, contattabile ai seguenti recapiti telefonici 0573 621225-237.

9.2 Le richieste di informazioni inerenti al presente avviso pubblico possono essere inviate all'indirizzo Mail: nicole.boscolopalo@comunesanmarcellopiteglio.it oppure all'indirizzo PEC: comunedisanmarcellopiteglio@pec.it

10. Trattamento dati personali

10.1 Ai sensi degli artt. 13 e 14 del GDPR (General Data Protection Regulation) Regolamento Ue 679/2016 sul trattamento e la libera circolazione dei dati personali e della normativa nazionale, informiamo che i dati personali forniti formeranno oggetto di trattamento da parte di questo Ente nel rispetto della normativa vigente e degli obblighi di riservatezza a cui è tenuto.

10.2 Titolare del trattamento: è il Comune di San Marcello Piteglio

10.3 Responsabile della protezione: Avv. Michele Gorga, sede in Roccadaspide (SA), via Firenze n. 6
P.IVA: IT-02064020650, C.F.: GRGMHL55A05H394V,
e-mail: mgorga1@gmail.com pec: avvmichelegorga@pec.ordineforenze.salerno.it

10.4 Finalità del trattamento: i dati forniti sono necessari per adempiere ad un obbligo legale al quale è soggetto il titolare del trattamento e all'esecuzione di un compito di interesse pubblico o connesso all'esercizio di pubblici poteri di cui è investito il titolare del trattamento. Il Suap ha l'obbligo di acquisire gli elementi informativi per la gestione delle procedure di competenza. Nell'ambito del procedimento potranno pertanto essere acquisiti ulteriori elementi da altri soggetti/enti. Ai sensi del Dpr. 160/2010 il Suap è tenuto all'esecuzione delle procedure amministrative previste che comportano l'acquisizione dei dati.

10.5 Categoria di dati trattati: I dati personali che in occasione dell'attivazione del presente servizio saranno raccolti e trattati riguardano dati identificativi (cognome e nome, residenza, domicilio, nascita, identificativo online, altro) e dati di localizzazione (ubicazione, GPS, GSM, altro). Sono altresì richiesti dati personali relativi ai soggetti che fanno parte dell'impresa e/o loro delegati o soggetti collegati.

10.6 Categorie di destinatari: i dati potranno essere diffusi o comunicati ai soggetti pubblici o privati nei casi previsti dalla legge o regolamento.

10.7 Modalità di trattamento e conservazione: i dati personali conferiti saranno trattati con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità previste dal Regolamento (Ue) 2016/679, in particolare per le finalità di cui sopra. I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario all'erogazione della prestazione o del servizio e, successivamente alla comunicazione della cessazione dell'attività, i dati saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

10.8 Misure di sicurezza adottate: in particolare sono adottate le misure specifiche poste in essere per fronteggiare rischi di distruzione, perdita, modifica, accesso, divulgazione non autorizzata, la cui efficacia va valutata regolarmente; sistemi di autenticazione; sistemi di autorizzazione; sistemi di protezione (antivirus, firewall, antintrusione, altro); sicurezza anche logistica.

10.9 Esistenza di un processo decisionale automatizzato: il trattamento non comporta l'attivazione di un processo decisionale automatizzato.

10.10 Trasferimento dei dati personali: la gestione e la conservazione dei dati personali avverrà su server ubicati in Italia del Titolare e/o di società terze, nominate quali amministratori di sistema e/o responsabili del trattamento. I suoi dati non saranno trasferiti né in Stati membri dell'Unione Europea né in Paesi terzi non appartenenti all'Unione Europea.

10.11 Diritti dell'interessato: egli ha diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali e la rettifica o la cancellazione degli stessi o la limitazione del trattamento che lo riguarda o di opporsi al trattamento dei dati, ottenere la portabilità dei dati, revocare l'eventuale consenso se previsto; proporre reclamo all'Autorità di controllo (Garante della privacy). Si informa che laddove la S.V. non intenda conferire i dati personali richiesti e necessari, il Comune non potrà erogare il servizio o prestare l'attività richiesta.

Per tutto quanto non espressamente previsto nel presente avviso, si rinvia alla L.R. 4/2022 e alle sue disposizioni attuative.

ALLEGATI

Allegato A "Modello di dichiarazioni"

Allegato B "Modello di domanda e descrizione del progetto"

Allegato C "Schema di Patto di Comunità"

I Responsabile dell'AREA C
Geom. Cecilia Tamburini

Documento informatico sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 24 del DLgs 07/03/2005 n. 82 e s.m.i (CAD), il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente documento è conservato in originale nella banca dati del Comune di San Marcello Piteglio ai sensi dell'art. 3-bis del CAD.